

# KVK STANDARD KLEBER 0500 KO, DE, KU



0500 KO, DE, KU

## Deklarace

- cementové lepidlo pro vnitřní povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12004:2007+A1:2012, typ C1 NPĐ

## Použití

- lepení keramických, nasákových obkladů a dlažeb na omítku, beton i neomítnuté zdivo
- v interiéru
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm

## Vlastnosti produktu

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní prostředí
- mrazuvzdorný
- nelze použít na vápennou omítku, barevné nátěry, dřevo, staré obklady a podlahové vytápění
- nelze použít k lepení slinutých, nenasákových dlažeb
- nelze použít k lepení a stěrkování thermoizolačních systémů

## Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu a objemově stálý
- pokud je podklad vlhký, probíhá tuhnutí tmelu značně pomalu
- v případě, že podklad je velmi savý, podstatně snižuje otevřenou dobu naneseného tmelu a tím i plynulost technologie lepení
- je-li třeba zvýšit jeho mechanickou pevnost, napouštíme podklad kotvicím nátěrem (např. 0570 nebo 0571 ze sortimentu KVK)

## Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem). Při míchání zabraňte napěnění směsi přimícháním vzduchu tak, že vrtuli míchadla budete držet stále pod hladinou.
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Tmel se nanese v tenké vrstvě na celou plochu podkladu hladkou stranou hladítka.
- 6) Potom se zubatou stranou hladítka přečese tak, že se zuby hladítka dotýkají podkladu.
- 7) Do vytvořeného lůžka se pokládají za současného přitlačení obkladačky.  
**POZOR, předběžné vlhčení obkladaček se neprovádí!!!**
- 8) Obkladačky je možné pokládat po dobu cca 15 min.  
(za extrémního tepla může být tento čas kratší)
- 9) Je nutné tedy vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škrálop.
- 10) Pokud na lepicí vrstvě škrálop vznikne, je třeba tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.
- 11) Provedené obklady stěn se mohou vyspárovat nejdříve po jednom dni.
- 12) Podlahové obklady se vyspárují nejdříve po dvou dnech a po sedmi dnech se mohou zatížit.
- 13) Pro spárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.

## Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- čerstvě nanesené plochy nesmějí být vystaveny přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu
- teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C;  
**POZOR:** za vyšších teplot se může doba tuhnutí a tvrdnutí zkrátit.
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování



Technické parametry	Závazné
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	NPD – není deklarována (ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení – rozmrazení	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 20 min. (ČSN EN 1346)
Reakce na oheň	třída A1

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca $1\,550 \text{ kg.m}^{-3}$
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 5 – 5,5 l
Zrnitost směsi	0 – 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	2 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca $1\,700 \text{ kg.m}^{-3}$
Otevřený čas	cca 15 min.
Teplota vzduchu i podkladu při zpracování	5 – 25 °C
Spotřeba suchého tmelu	cca $2,3 - 8 \text{ kg.m}^{-2}$ v závislosti na druhu podkladu, reliéfu rubové strany dlaždice a velikosti zubů použité stěrky (3 – 8 mm)
Obsahuje	křemičitý písek (0500 KO, DE) nebo vápencový písek (0500 KU), pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách ( $20 \pm 2$ ) °C a ( $65 \pm 5$ ) % relativní vlhkosti vzduchu.

#### Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- další pokyny viz bezpečnostní list výrobku – k dispozici na webových stránkách KVK

#### Likvidace obalů

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

#### Expedice a skladování

- expedice tohoto produktu probíhá:  
v papírových pytlích po 25 kg  
v PE sáčku po 5 kg  
na paletách EUR:  
5 kg balení – 0,24 t (karton krabice po 4 ks)  
25 kg balení – 1,2 t, krytých fólií  
ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %; v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců v papírových pytlích a 24 měsíců v PE sáčkách, od data výroby vyznačeného na obalu

#### Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

#### Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001